

# SELLOS CON FUGA

Los sellos con fuga son el problema #1 en los SISTEMAS HIDRÁULICOS



*Cilindro con fugas*

**Los sellos en hidráulicos no están diseñados para tener fugas. Sin embargo, la mayoría de los aceites hidráulicos naturalmente causan que los sellos se encojan y tengan grietas.**

**Los sellos agrietados no solo dejan escapar aceite, también permiten la entrada de contaminantes como suciedad, barro y agua.**



*Fuga de fábrica en el sistema hidráulico*

**Los sellos con fuga contribuyen a un bajo nivel de aceite que causa un funcionamiento errático, cavitación de la bomba y altas temperaturas de operación.**

**El resultado de esto son costosos tiempos de inactividad, reemplazo de piezas y pérdida excesiva de aceite.**

# CONTAMINACIÓN

90% de las fallas en hidráulicos se deben a la contaminación del aceite

**Los contaminantes entran a través de las fugas en los sellos y respiraderos durante la adición o cambio del aceite.**



*Aceite emulsificado de un depósito hidráulico*

**El agua es el contaminante más común en un sistema hidráulico.**

**Causando oxidación y corrosión, espuma, desgaste excesivo y sobrecalentamiento.**



*Rotor de bomba de paletas desgastado, si las ranuras de paletas se desgastan más de 2 micrones, no se pueden reconstruir.*

**La suciedad, el polvo y las partes de metal hacen que las bombas y los cilindros se desgasten.**

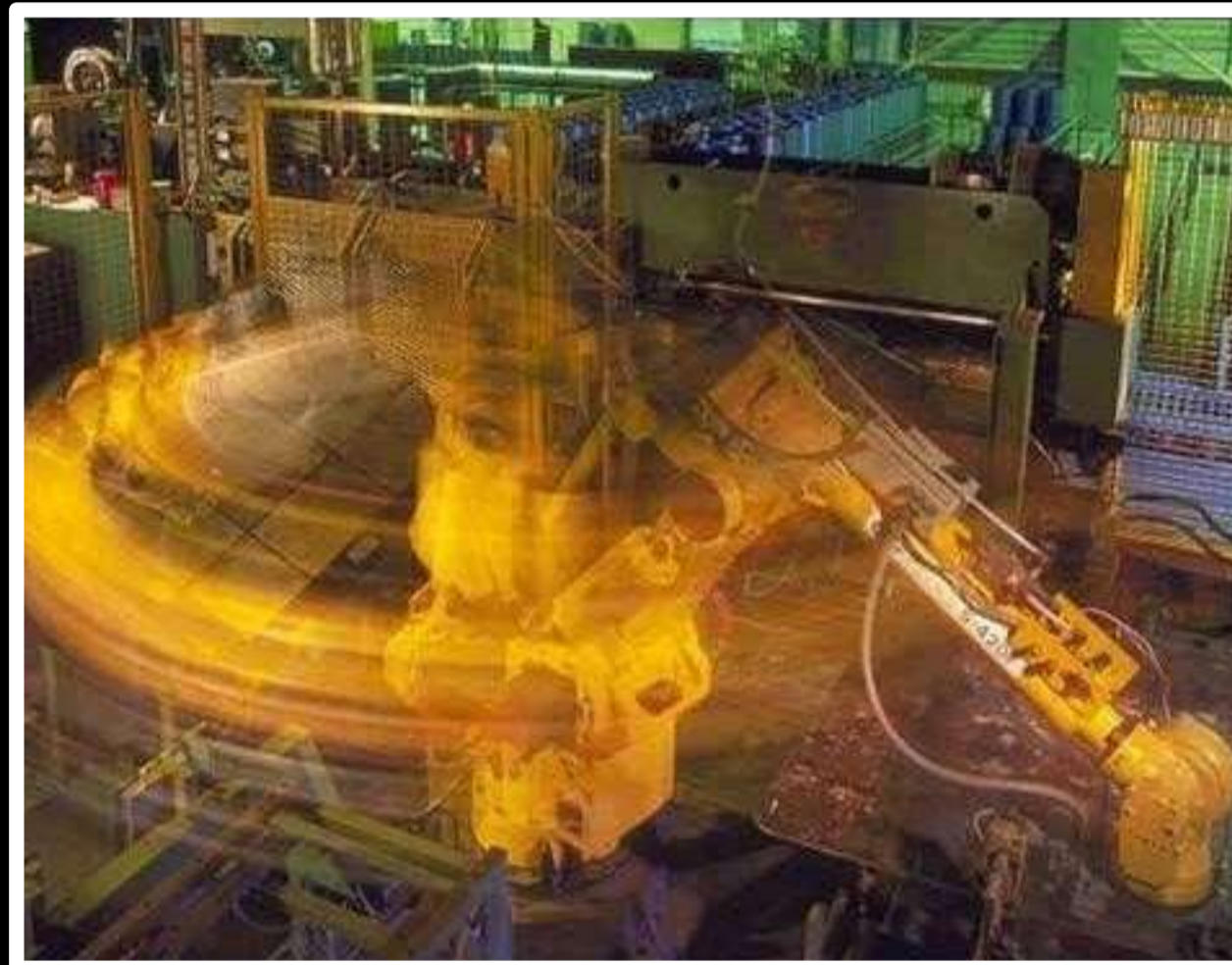
**Generando una reparación costosa y el reemplazo.**

# OPERACIÓN ERRÁTICA

Espuma, viscosidad y la reducción en el rendimiento de los aditivos provocan un calentamiento innecesario y una compresión de fluidos.



El daño de la cavitación en el plato oscilante de la bomba del pistón conduce al fallo de la bomba



DATE SAMPLED	22-Aug-16
DATE RECEIVED	31-Aug-16
DATE REPORTED	01-Sep-16
LAB NO.	43020886322
SIF NO.	30343717
TIME ON UNIT	Hrs 800
TIME ON OIL	Hrs 800
OIL BRAND	Mobil
OIL TYPE	Unidentified
OIL GRADE	ISO 46
OIL ADDED	
FILTER	Not Applicable
OIL CHANGED	Not Changed
WO NUMBER	

Additives (ppm)			
Magnesium (Mg)	1	<1	2
Calcium (Ca)	69	38	181
Barium (Ba)	<1	<1	<1
Phosphorus (P)	236	267	459
Zinc (Zn)	343	349	555
Molybdenum (Mo)	<1	<1	<1
Boron (B)	<5	<5	<5

Reducción sobre el periodo de prueba

## Espuma

Se forma cuando el aire se mezcla con el aceite durante la operación, causando:

- *Desgaste excesivo de puntos calientes no lubricados.*
- *Cavitación de la bomba que conduce al funcionamiento errático y al ruido del equipo.*

## Descomposición de la Viscosidad

La espuma, contaminación y calor hacen que el aceite se vuelva demasiado delgado, lo que resulta en un desgaste excesivo. A medida que el aceite se oxida, se vuelve demasiado espeso, causando baja productividad.

## Disminución del Paquete de Aditivos

El paquete de aditivos de todos los aceites hidráulicos, incluso en sistemas filtrados, con el tiempo se van degradando y el rendimiento del equipo se ve comprometido.

# OXIDACIÓN

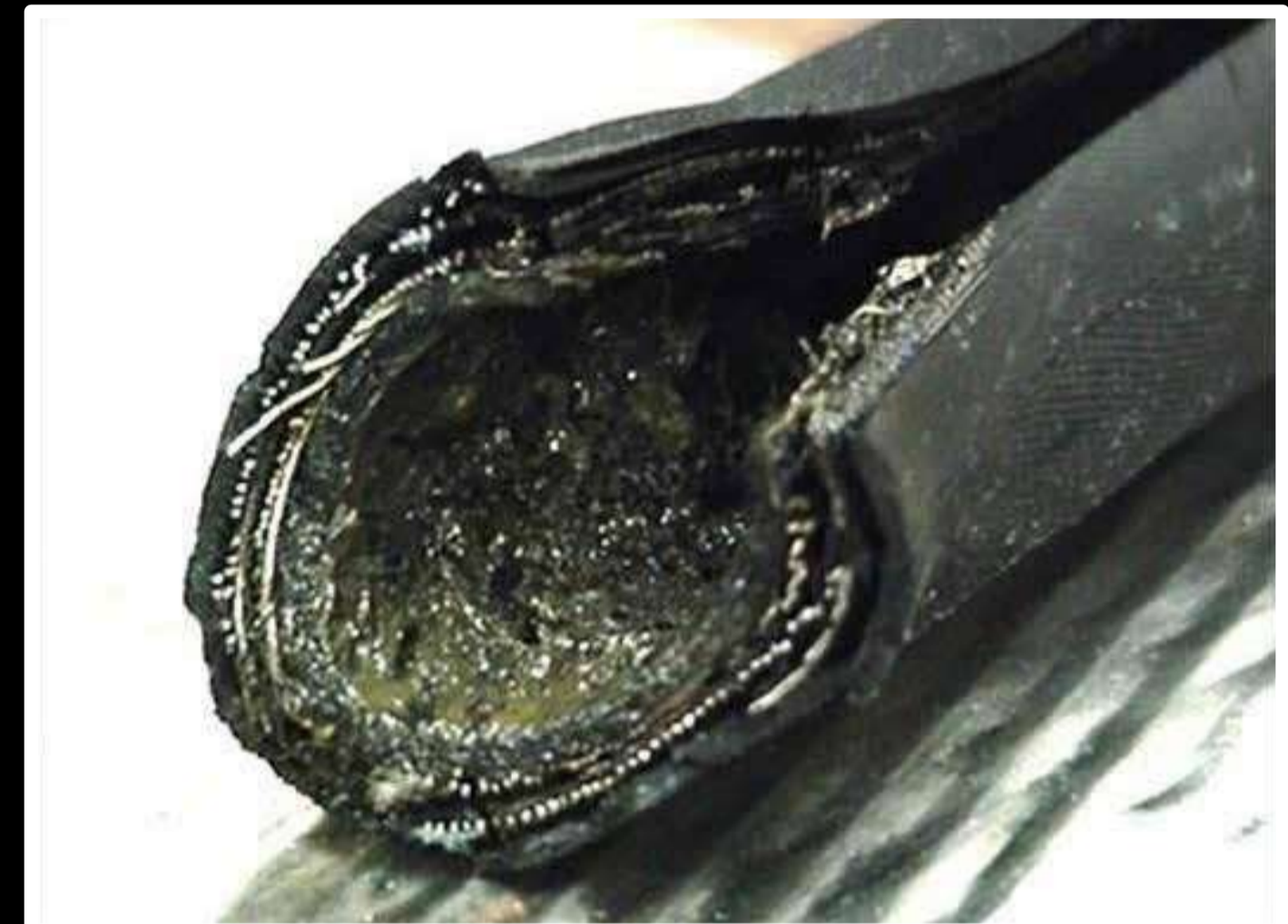
Por cada incremento de 8°C en temperaturas de operación arriba de 60°C, la oxidación se duplica y la vida del aceite se reduce a la mitad



*Superficie oxidada de una placa de la válvula de la bomba hidráulica*

**La oxidación es la descomposición química de un aceite en presencia del oxígeno.**

Esta descomposición se acelera por el calor y el contacto con metales amarillos, muy comunes en los sistemas hidráulicos.



*Depósitos en línea hidráulica*

**La oxidación del aceite crea ácidos, sedimento, barniz y goma.**

Esto causa que las válvulas se peguen, generen desgaste, picos de presión hidráulicos y reemplazo de piezas.

**La mayoría de los elementos de oxidación NO pueden ser separados del sistema hidráulico.**

# HOCTM XTREME

ACEITE HIDRÁULICO DE MEZCLA  
SINTÉTICA DE RENDIMIENTO  
AVANZADO CON MOLYSOL  
ISO 22, 32, 46, 68



**OFRECE PROTECCIÓN SUPERIOR A LOS EQUIPOS ANTE:**  
Fugas en sellos, contaminantes, desgaste de bomba y operación errática

- Fórmula de mezcla sintética diseñada para intervalos de drenaje extendidos\*.
- Dura hasta 6000 horas (ASTM D943).
- Controla la dilatación en sellos para ayudar a evitar fugas.
- Controla el agua y otros contaminantes.
- Controla la formación de espuma para prevenir la cavitación de la bomba.
- Aditivos anti desgaste para uso pesado y MOLYSOL\*\*
- Reductores de fricción que previenen el desgaste de la bomba y cilindro.
- Previene la oxidación y la corrosión.
- Muy resistente a la oxidación.
- Ideal para su uso con bombas de paletas, bombas de pistón y bombas de engranajes.
- Filtración de fábrica para máxima limpieza.
- Alto índice de viscosidad para un amplio rango de temperatura - Hasta 135 °C, fluye hasta -36 °C

Consulte la etiqueta para instrucciones y precauciones antes de usar este producto.

\*Siempre use un análisis de aceite para establecer nuevos intervalos de drenaje

\*\* MOLYSOL es un compuesto de molibdeno sintético soluble en aceite

## ACEITE HIDRÁULICO DE MEZCLA SINTÉTICA MONOGRADO FORMULADO PARA EL SERVICIO PESADO Y LOS INTERVALOS DE DRENAJE EXTENDIDO

- Industria de manufactura
- Procesamiento de alimentos
- Molinos de acero y fundidoras
- Molinos de papel, imprentas y empacadoras
- Agencias gubernamentales municipales y federales
- Construcción, minería y agricultura
- Demolición y excavación
- Pavimentación con concreto y asfalto

### Cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento:

- AIST 126 y 127
- ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- ASTM D6158 (HM, HV)
- Bosch Rexroth
- DIN 51524-2 (HM), DIN 51524-3 (HV)
- Eaton-Vickers I-286-S y M-2950-S
- GM-LS-2
- JCMAS P041 HK Hidráulico
- CINCINNATI MACHINE MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- Parker (antes Dennison) HF-1, HF-2, HF-0
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- SEB 181222
- US Steel 136 Y 137
- CLASS Tractores Agryhid Fluid

Para rendimiento máximo, utilice con el  
producto de NCH System Purge

# ACEITES HIDRAULICOS HOC XTREME

contienen un paquete total de aditivos que lo diferencian de otros aceites hidráulicos

## Aditivos

## Beneficios para el usuario

<b>Aceite base grado premium</b>	Aceite base de mezcla sintética altamente refinado y resistente a la oxidación proporcionan una lubricación excepcional a largo plazo para reducir la fricción, disminuir el calor y evitar el desgaste.
<b>Acondicionadores de sellos</b>	Compuestos especiales que suavizan y acondicionan los sellos para evitar que se endurezcan y se agrieten.
<b>Inhibidores de fugas</b>	Muchas de las fugas en sellos ocurren porque algunos aceites causan que los sellos se encojan. Agentes especiales brindan dilatación controlada para que los sellos recuperen su tamaño normal.
<b>Inhibidores de óxido y corrosión</b>	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
<b>Inhibidores de oxidación</b>	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
<b>Demulsificadores</b>	Separa el agua del aceite para mantener las superficies metálicas secas. Permite drenar el exceso de agua del equipo.
<b>Agentes anti desgaste</b>	Forma una película lubricante en superficies metálicas en presencia de cargas pesadas y altas temperaturas. Evita la soldadura en frío.
<b>Agentes anti espuma</b>	Inhibe la formación de espuma en el aceite durante la operación para reducir la presión del sello, prevenir el desgaste de la cavitación de la bomba y disminuir la retención de aire que puede causar un funcionamiento errático.
<b>Inhibidores de lodo</b>	Mantiene los sellos más limpios al evitar la acumulación de lodo y barniz.
<b>Reductores de carga de choque</b>	Los amortiguadores impactan para minimizar el estrés y la vibración que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de arranque en frío.
<b>Reductores de fricción</b>	Recubre las superficies metálicas para evitar la fricción y el desgaste bajo cargas pesadas.
<b>Desactivadores de metal</b>	Evita la corrosión en metales amarillos como bronce, cobre y latón.
<b>Depresor del punto de fluidez</b>	Minimiza el arrastre por fricción y mantiene el aceite fluyendo incluso a bajas temperaturas.
<b>Molysol</b>	Compuesto sintético de molibdeno soluble en aceite que recubre el metal brindando protección excepcional ante el desgaste.

## Propiedades físicas

	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Estabilidad de oxidación, hrs (D943)	Mayor que 6000	Mayor que 6000	Mayor que 6000	Mayor que 6000
Demulsibilidad (D1401)	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Gravedad específica	0.850 a 0.860	0.8575 a 0.892	0.8575 a 0.892	0.8575 a 0.892
Características de oxidación (D665), A Y B	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrosión de cobre D(130)	1A	1A	1A	1A
Flash Point °F (°C) [D93]	410 (210)	443 (228)	468 (242)	475 (246)
SAE	10W	10W	20	20
ISO	22	32	46	88
cSt. @40°C	22.3	32	43.6	66.2
cSt. @100°C	4.5	5.6	6.8	9
Índice de viscosidad	111	115	115	119
Desgaste de cuatro bolas; mm (ASTM D-2266)	N/A	0.27	0.27	0.25
Rigidez dieléctrica, KV	43	52.6	41.8	42.6
Coeficiente de fricción (D1894)	N/A	0.0659	0.0737	0.0712
Punto de fluidez °F (°C)	-44 (-42)	-33 (-36)	-28 (-33)	-28 (-33)

**IDEAL PARA USO EN:** Direcciones hidráulicas de uso industrial, todas las bombas rotativas y de pistones Sperry-Vickers para una operación estándar (200 psi, 1200 rpm, 65-79°C) u operaciones intensas (3000 psi, 2400 rpm, 93°C).

**NO SE USE EN:** Sistemas de frenado, transmisiones, aeronaves, bombas hidráulicas Lucas u otras bombas revestidas de plata (use MULTOIL™). No apto para sistemas que requieran aceites hidráulicos base agua. No use en sistemas universales y multipropósito de transmisión eléctrica presentes en retroexcavadoras con neumáticos de goma y tractores (use OIL-ALL™ PLUS).

# SELLOS CON FUGA SOLUCIÓN: HOC XTREME™



*Los sellos condicionados funcionan como nuevos*

## **ACONDICIONADORES DE SELLOS**

Mantiene los sellos y actuadores suaves y flexibles para evitar el secado y el agrietamiento.



## **INHIBIDORES DE FUGAS**

Ofrece una dilatación controlada de los sellos para evitar fugas y reducir la entrada de contaminantes.

Ahorra dinero previniendo la pérdida de aceite y reduciendo el desgaste abrasivo

# CONTAMINACIÓN SOLUCIÓN: HOC XTREME

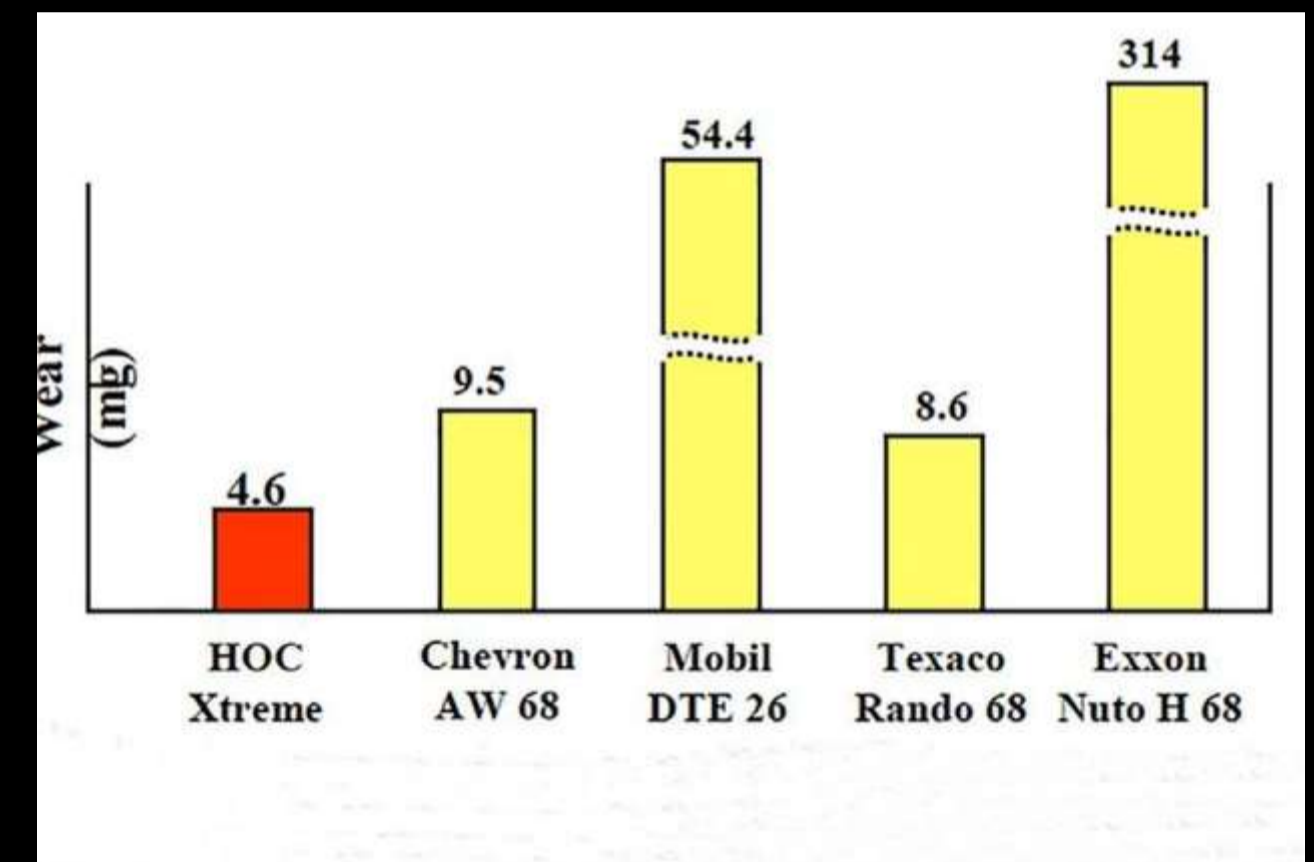


HOC XTREME y  
agua agitados

Un minuto  
después



2000 horas bomba de paleta anillos de leva



Excelente rendimiento en pruebas de  
desgaste estándar de la bomba (Vickers  
D2882)

## DEMULSIFICADORES

Separa los contaminantes del agua para evitar la corrosión y oxidación permitiendo un drenado más fácil.

## INHIBIDORES DE ÓXIDO

Minimiza el deterioro del metal y reduce las partículas de óxido abrasivo.

## AGENTES ANTI DESGASTE EN CARGAS PESADAS

Alta concentración de agentes anti desgaste y reductores de fricción incluido el Molysol.



OPERACIÓN  
ERRÁTICA

# SOLUCIÓN: HOC XTREME™



*HOC XTREME rompe las burbujas de aire para prevenir la espuma y la cavitación*

## AGENTES ANTI-ESPUMA

Disminuye la tensión superficial del aceite causando que las burbujas de aire suban y se rompan, evitando la acumulación de espuma.

Esto reduce los puntos no lubricados y previene la cavitación de la bomba.



## MEJORADORES DE ÍNDICE DE VISCOSIDAD

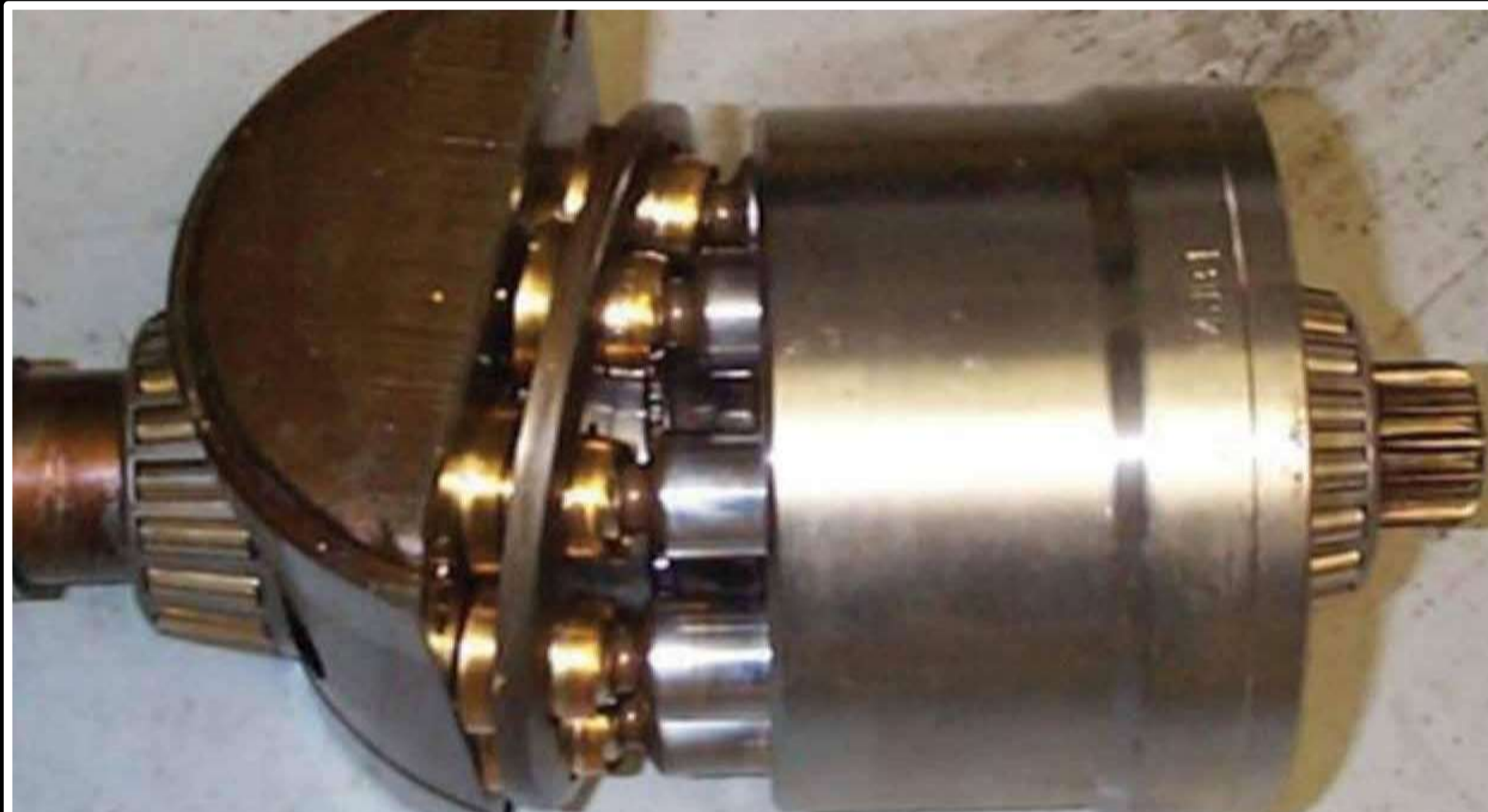
Mantiene la viscosidad consistente en un amplio rango de temperatura para prevenir el adelgazamiento y el espesamiento del aceite.

## DEPRESORES DEL PUNTO DE FLUIDEZ

Mantiene el aceite fluido a bajas temperaturas.

Esto reduce el desgaste e incrementa la productividad.

# OXIDACIÓN SOLUCIÓN: HOC XTREME™



*El pistón de la bomba hidráulica, HOC XTREME protege las partes de metal amarillas*



*HOC XTREME reduce las válvulas pegajosas, el reemplazo de partes y ofrece antidesgaste del sistema hidráulico*

## **INHIBIDORES DE CORROSIÓN**

Blindaje de metales sensibles, como revestimientos de válvulas contra ácidos y otros compuestos corrosivos.

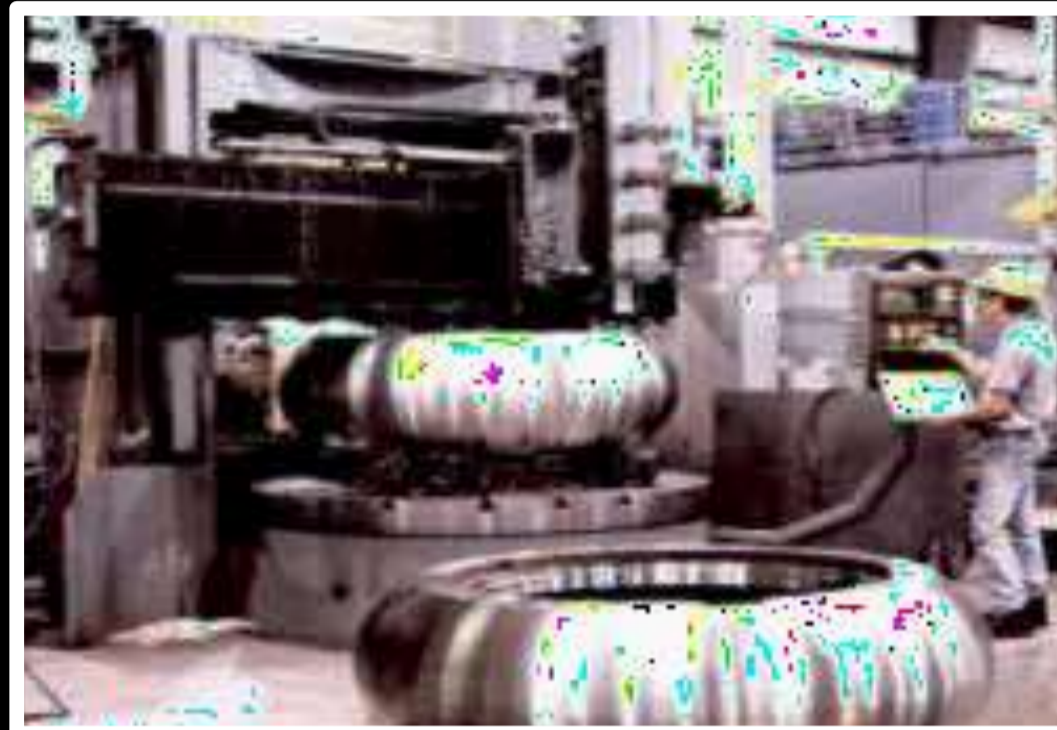
## **INHIBIDORES DE OXIDACIÓN**

Extiende la vida del aceite, mantiene la estabilidad térmica e inhibe la formación de ácido, lodo y la acumulación de barniz.

**El aceite dura hasta 6,000 horas (ASTM D943)**

# LUBRA-LIFT

## MEJORADOR PREMIUM DE ACEITE HIDRÁULICO PATENTADO



### MEJORADOR DE ACEITE HIDRÁULICO FORMULADO ESPECÍFICAMENTE PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DEL FLUIDO HIDRÁULICO PARA LA CONSTRUCCIÓN Y EQUIPOS INDUSTRIALES PESADOS.

Ofrece una protección superior para equipos en:

- Industria de manufactura
- Procesamiento de alimentos
- Molinos de acero y fundidoras
- Molinos de papel, imprentas y empacadoras
- Construcción, minería y agricultura
- Demolición y excavación
- Pavimentación con concreto y asfalto

#### OFRECE PROTECCIÓN SUPERIOR A LOS EQUIPOS ANTE:

Fugas en sellos, contaminantes, desgaste de bomba y operación errática

- AYUDA A CONTROLAR QUE EL SELLO SE HINCHE PARA EVITAR QUE TENGA FUGAS
- AYUDA A CONTROLAR LA OXIDACIÓN
- EVITA EL DESGASTE DE LA BOMBA Y EL CILINDRO
- PREVIENE EL ÓXIDO Y LA CORROSIÓN
- CONTROLES DE ESPUMA
- CONTROLA EL AGUA Y OTROS CONTAMINANTES
- COMPATIBLE CON TODOS LOS ACEITES HIDRÁULICOS A BASE DE ACEITE MINERAL
- **EXTIENDE LA VIDA ÚTIL DEL ACEITE NUEVA O EXISTENTE EN HASTA 2.000 HORAS**

#### Cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento:

- Dennison-Abex HF-1, HF-2, HF-O
- Vickers I-286-S and M-2950-S
- Ford M6C32
- GM LH Specs: 04-1, 06-1, 15-1
- JCB AW VG-32
- Parsons AMCA AW Hydraulic
- DIN 51524 part 2
- U.S. Steel 136.127

\*Cuando se agrega al aceite hidráulico a una proporción de 1:15

AGREGUE 1 LITRO DE LUBRA-LIFT A CADA 15 LITROS DE ACEITE

Para rendimiento máximo, utilice con el producto de NCH System Purge

# EL PAQUETE DE ADITIVOS AVANZADO DE LUBRA-LIFT AUMENTA EL RENDIMIENTO DE LOS ACEITES HIDRÁULICOS CONVENCIONALES.

## Aditivos

## Beneficios para el usuario

<b>Acondicionadores de sellos</b>	Compuestos especiales que suavizan y acondicionan los sellos para evitar que se endurezcan y se agrieten.
<b>Indicador de color rojo</b>	Ayuda a detectar fugas después de cambios.
<b>Inhibidores de óxido y corrosión</b>	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
<b>Inhibidores de oxidación</b>	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
<b>Demulsificadores</b>	Separa el agua del aceite para mantener las superficies metálicas secas. Permite drenar el exceso de agua del equipo.
<b>Agentes antidesgaste</b>	Forma una película lubricante en superficies metálicas en presencia de cargas pesadas y altas temperaturas. Evita la soldadura en frío.
<b>Agentes antiespuma</b>	Inhibe la formación de espuma en el aceite durante la operación para reducir la presión del sello, prevenir el desgaste de la cavitación de la bomba y disminuir la retención de aire que puede causar un funcionamiento errático.
<b>Inhibidores de lodo</b>	Mantiene los sellos más limpios al evitar la acumulación de lodo y barniz.
<b>Mejoradores del índice de viscosidad</b>	Mantiene la viscosidad total en un rango de temperatura más amplio para garantizar una protección total en condiciones fluctuantes. Elimina la necesidad de cambiar grados de aceite en diferentes estaciones.
<b>Reductores de carga de choque</b>	Los amortiguadores impactan para minimizar el estrés y la vibración que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de arranque en frío.
<b>Reductores de fricción</b>	Recubre las superficies metálicas para evitar la fricción y el desgaste bajo cargas pesadas.
<b>Desactivadores de metal</b>	Evita la corrosión en metales amarillos como bronce, cobre y latón.
<b>Depresor del punto de fluidez</b>	Minimiza el arrastre por fricción y mantiene el aceite fluyendo incluso a bajas temperaturas.
<b>Molysol</b>	Compuesto sintético de molibdeno soluble en aceite que recubre el metal brindando protección excepcional ante el desgaste.

## Propiedades físicas

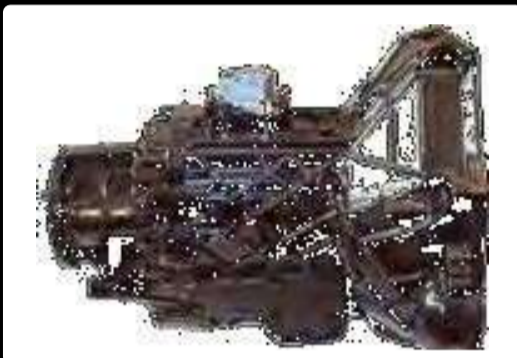
Punto de ebullición, °C	365 IBP
Presión de vapor, mmHg	0.18
Densidad de vapor (Aire=1)	6.1
Gravedad específica	0.90
Color	Rojo
Olor	Petróleo
pH @ 100%	N/A
% Volátil por volumen	10
Solubilidad en agua	Insignificante
Viscosidad	Ligeramente viscoso
Claridad	Transparente
Velocidad de evaporación	0.01
Rango de evaporación	0
Punto de inflamabilidad °F (°C)	>200 (>93)

**IDEAL PARA USO EN:** Sistemas hidráulicos rectos, incluso grados: SAE: 10W, 10, 20, 30, 40, 50, 5W-20, 10W-30 y 15W-40; ISO: 32, 46, 68, 100, 150, 220 y 320

**NO SE USE EN:** Lubricantes sintéticos o transmisión automática o fluidos TO-4, sistemas de frenos, transmisiones, aeronaves, bombas hidráulicas Lucas u otras bombas revestidas de plata (use MULTOIL™), máquinas herramientas Cincinnati Milacron o sistemas que requieren aceites hidráulicos a base de agua. Para sistemas universales de transmisión de potencia multiuso que se encuentran en tractores y retroexcavadoras de goma

# SYSTEM PURGE

TECNOLOGÍA AVANZADA DE LAVADO DE ACEITE  
Hidráulica, Engranajes, Compresores \*, Generadores,  
Motores, y Transmisiones \*



Disuelve con seguridad los depósitos, neutraliza los ácidos y limpia las superficies metálicas para reducir las temperaturas de funcionamiento, los picos de presión hidráulica y el desgaste del sistema.

**EL ÚNICO ACEITE DE LAVADO  
DEMOSTRADO REDUCIR EL TIEMPO DE  
INACTIVIDAD DEL EQUIPO, EL CONSUMO  
DE ENERGÍA Y EL REEMPLAZO DE PIEZAS**

Ofrece una protección superior para equipos en

- Industria de manufactura
- Utilidades y centrales eléctricas
- Procesamiento de Alimentos
- Imprentas
- Molinos de acero y fundidoras
- Plantas químicas y refinerías
- Agencias gubernamentales municipales y federales
- Construcción, minería y agricultura
- Fábricas de papel y embalaje

- El paquete de súper detergente elimina con seguridad el barniz, la laca, el lodo, la goma, la cera, el hollín, el carbono y los contaminantes.
- Neutraliza hasta 100 veces su peso en ácido residual.
- Limpia a fondo todo el sistema. Trabaja en Engranajes, Bombas, Válvulas, Cilindros, líneas y Depósitos de Petróleo.
- Funciona mientras el equipo está funcionando.
- No dañará sellos, juntas o anillos.
- Reduce los puntos de presión hidráulica para ayudar a prevenir rupturas de sellos y líneas.
- No contribuirá a su flujo de residuos peligrosos. \*\* No Contiene Ácidos, Cáusticos, o Solventes Clorados.
- Trabaja con petróleo y aceites sintéticos
- Mejora el rendimiento de los aceites

## Fácil de usar

Agregue al aceite existente,  
opere el equipo y drene.

### Motores y generadores

1 cuarto a 10 cuartos de aceite

### Engranajes y transmisiones

1 cuarto a 20 cuartos de aceite

### Hidráulica y Compresores

1 cuarto a 30 cuartos de aceite

Circule en el sistema con el aceite existente durante el tiempo especificado después de alcanzar la temperatura de operaciones. Vea la parte de atrás para más detalles.

# HAGADE SYSTEM PURGE PARTE DE SU RUTINA E PROGRAMA DEMANTENIMIENTO

MOTORES Y GENERADORES	Dosificación	Tiempo de circulación	Cuándo utilizar SYSTEM PURGE
<b>Vehículos de Flete</b>			
Gasolina (<12,000 mi/yr)	1:10	30 minutos	Cada 12,000 millas
Gasolina (12,000 to 50,000mi/yr)	1:10	45 minutos	Cada 18,000 millas
Gasolina (>50,000+ mi/yr)	1:8	1 hora	Cada 20,000 millas
Diesel (<10,000 mi/yr)	1:10	45 minutos	Cada 12,000 millas
Diesel (10,000 to 45,000 mi/yr)	1:10	1 hora	Cada 20,000 millas
Diesel (>45,000+ mi/yr)	1:8	1 a 2 horas	Cada 24,000 millas
<b>Equipamiento pesado</b>			
Kubota, Mack	1:10	1 hora	Cada 300 horas
J.I. Case, Ford, International, Isuzu	1:10	1 hora	Cada 400 horas
Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Deutz, Komatsu, New Holland, Volvo, John Deere	1:10	1 hora	Cada 750 horas

TRANSMISIONES, TRANSAXLES, PLANETARIOS	Dosificación	Tiempo de circulación	Cuándo utilizar SYSTEM PURGE
Vehiculos de Flete	1:20	3 a 8 horas	Cada 20,000 millas
Equipamiento pesado	1:20	12 a 24 horas	Cada 1000 horas
(No para uso con sistemas ATF)			

CAJA DE CAMBIOS INDUSTRIALES	Dosificación	Tiempo de circulación	Cuándo utilizar SYSTEM PURGE
<b>Engranajes cerrados estándar</b>			
Hasta 8" de diámetro de paso	1:20	16 a 24 hrs	Cada 2,000 horas
Más de 8" de diámetro de paso	1:20	24 a 48 hrs	Cada 2,000 horas
<b>Engranajes de gusano. Centros de hasta 6 pulgadas, con</b>			
Temperaturas de operación de hasta 125°F	1:20	24 a 48 hrs	Cada 2,000 horas
Temperaturas de operación sobre 125°F	1:20	12 a 24 hrs	Cada 2,000 horas
<b>Centros de más de 6 pulgadas, con</b>			
Temperaturas de operación de hasta 125°F	1:20	48 a 56 hrs	Cada 2,000 horas
Temperaturas de operación sobre 125°F	1:20	24 a 48 hrs	Cada 2,000 horas

HIDRÁULICA	Dosificación	Tiempo de circulación	Cuándo utilizar SYSTEM PURGE
Recto y universal	1:30	4 a 8 horas	Cada 2,000 horas

COMPRESORES DE AIRE	Dosificación	Tiempo de circulación	Cuándo utilizar SYSTEM PURGE
Tornillo giratorio alternativo	1:30	4 a 8 horas	Cada 3,000 horas
(No para uso en paletas rotativas, unidades de silicona)			

**Cumple con la norma ASTM D 4174 práctica estándar para limpieza, lavado y purificación de sistemas hidráulicos de fluidos de aceite**