

## OIL-ALL PLUS

Fluido hidráulico premium universal 10W-30 específicamente formulado para equipo de la construcción y de agricultura.



- DESPLAZA EL AGUA
- PREVIENE ÓXIDO Y CORROSIÓN
- EVITA QUE SELLOS FUGUEN
- AYUDA A ELIMINAR EL DESGASTE POR ENCENDIDO EN SECO

### CARÁCTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

#### AGENTES DE PRESIÓN EXTREMA

Aditivo que busca el calor que incrementa la habilidad del lubricante de prevenir el desgaste extremo que ocurre bajo cargas pesadas.

#### AGENTES ANTI-ESPUMA

Inhibe la espuma del aceite durante la operación para reducir la presión en los sellos, previene el desgaste por cavitación de la bomba y reduce el atrapamiento de aire que puede causar moción errática.

#### REDUCTORES DE IMPACTO

Acondicionadores de impacto minimizan el estrés, vibración y ruidos que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante operación de encendido y apagado.

#### DEMULSIFICADORES

Separan el agua del aceite para mantener secas las superficies del metal. Permite que el exceso de agua sea drenado del equipo.

#### INHIBIDORES DE FUGAS, ÓXIDO Y CORROSIÓN

La mayoría de fugas ocurren a causa de que el aceite encoje los sellos. Contiene agentes especiales que ofrecen una inflamación controlada para traer a los sellos de vuelta a su tamaño regular. Los inhibidores de óxido extienden la vida de servicio del lubricante al retardar la oxidación o el proceso de descomposición. Los inhibidores de corrosión protegen a metales sensibles ante ácidos y otros compuestos corrosivos.

## OIL-ALL PLUS



### INDUSTRIA Y CLIENTES

- **Construcción**
- **Minería**
- **Manejo de residuos**
- **Agricultura**
- **Forestación**
- **Otras industrias que usen equipos pesados**

#### IDEAL PARA USO EN:

Hidráulica universal, sistemas hidráulicos rectos, sistemas de transmisión de poder y equipo que requiera un fluido de torque.

#### NO SE USE EN:

Motores o cárteres, compresores o fluidos de transmisión automática que corran por la transmisión.

#### REQUISITOS DE RENDIMIENTO

- Fluido de poder AGCO/Allis 821, p/N 257541
- Deutz-Allis PF821XL
- Case, Case IH, International, Hytran Plus MS-1206, MS-1207, MS-1209, JIC-143, Case TFD
- John Deere JD27, JDM, J20C/D
- Ford New Holland FNHA-2-C-200 y 201, M2C159-B1/C1
- Ford ESN M2C86-B/C, M2C134-C/D
- Steiger SEMS 17001
- Caterpillar TO-2
- Fluido de tractor universal Kubota
- Massey-Ferguson Permatran, M1127A, M1129A, CMS M1135, M1139, M1141, M1143, M1144
- Equipo White Farm P/N fluido universal Q-1722, Q-1826
- Allison C3
- API GL-4

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Viscosidad a 100° F cSt	292
Viscosidad a 210° F (fluido nuevo) cSt	58
Viscosidad a 210° F (después de corte super sónico) cSt	53
Índice de viscosidad	141
Punto de goteo, ° F	-35
Punto flash, ° F	410
Prueba Timken PE OK Carga	35-40
Presión de contacto	21,000
Prueba de oxidación (100 horas a 300° F)	Aprueba
% de Pérdida por evaporación	1.5
Viscosidad a 100° F, % de incremento	6
Viscosidad a 210° F, % de incremento	4
Prueba de sellos (70 horas a 212° F)	Aprueba
% de cambio de volumen	2
Precipitación	Ninguna

\* Para mayor información consulte la etiqueta y Hoja de Datos de Seguridad del producto