

PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética multipropósito a base de Sulfonato de alto rendimiento, formulada específicamente para equipo industrial, NLGI #2.



- ALTA DURACIÓN
- RESISTENTE AL AGUA
- EFECTIVA EN ALTAS VELOCIDADES
- FÓRMULA PATENTADA (# 5,126,062)
- REDUCCIÓN DE INVENTARIO
- BASE DE SULFONATO DE CALCIO
- PREVIENE EL DESPLAZAMIENTO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN

NLGI #2 permanece efectiva hasta 204°C continuos y 260°C intermitentes con lubricación monitoreada, y tan bajo como -23°C.

CONTIENE UNA ALTA CONCENTRACIÓN DE MOLY Y GRAFITO

Esta combinación reduce el calor, fricción y desgaste abrasivo, mientras protege el metal a altas temperaturas y mejora el rendimiento en condiciones húmedas.

BASE DE SULFONATO DE CALCIO

Es extremadamente resistente al agua, más pesada que el agua para resistir el lavado incluso en medios sumergidos. Resiste el calor elevado y proporciona protección adicional ante la presión extrema bajo cargas pesadas.

AGENTES DE PRESIÓN EXTREMA

Proporcionan firmeza añadida a la película lubricante para aumentar la capacidad de carga del equipo. Ayudan a evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas pesadas.

PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética multipropósito a base de Sulfonato de alto rendimiento, formulada específicamente para equipo industrial, NLGI #2.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Plantas municipales
- Plantas de papel y envases
- Fábricas de acero y fundidoras
- Plantas procesadoras de alimentos
- Plantas químicas
- Plantas de plástico
- Refinerías
- Imprentas
- Agricultura
- Constructoras

IDEAL PARA USO EN:

- Equipo industrial expuesto a altas y bajas temperaturas, rodamientos de alta velocidad, rodamientos reductores de fricción, engranajes expuestos, bombas de turbina, equipo de construcción e irrigación, todo tipo de rodamientos, chasis, camiones de carga y autobuses. Excelente para la industria marítima y en aplicaciones de contacto directo con el agua.

NO SE USE EN:

- Ninguna aplicación que supere los 204°C continuos o 260°C intermitentes sin lubricación monitoreada.

REQUISITOS DE RENDIMIENTO:

- Especificaciones de grasa para Molino de Acero US
 - Grasa de cuello, Req. No. 340
 - Grasa de presión extrema, Req. No. 350
 - Grasa de carga extra EP, Req. No. 352
 - Temperatura extrema, Req. No. 355, 370 y 372
 - Rodamientos, Req. No. 371
 - Grasa de utilidad en molinos, Req. No. 375
- Especificación militar, MIL-G-23549C
- Especificación Federal VV-G-632a
- CASE 251H EP-M 3% Contenido Moly
- Caterpillar MPGM
- Chrysler MS 3551E (Parte # 2264833)
- Especificación General Motors GM 6031-M
- DIN 51 825, DIN 51 818

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	NLGI #2
Penetración; ASTM D217 @ 25°C	
sin trabajo	288
60 impactos	290
10,000 impactos	295
% de cambio, 60 a 10,000	1.7
Espesante	Sulfonato de calcio
Lavado con agua, ASTM D1264; % perdido @ 79.44°C	0.2%
% separación de aceite; ASTM D1742 @ 25°C	0.2
Punto de goteo, ASTM D2265; °C MIN	302
Índice de desgaste por carga; ASTM D2596	100
Soldadura de 4 bolas; ASTM D2596, Kgs.	800
Desgaste de 4 bolas, ASTM D2266; Diámetro en mm	0.45
Método Timken; ASTM D2509, Lbs.	65
Prueba de herrumbre; ASTM D1743	Aprueba
Corrosión de cobre; ASTM D130	1B
Límite inferior de temperatura, °C	-23.3
Límite superior de temperatura, °C	
continuo	200
Intermitente	260
Índice de viscosidad de aceite base; ASTM D2270	97
Viscosidad de aceite base,	
cSt. @ 40°C	110.87
cSt. @ 100°C	11.96